



Le Locle-Suisse

CARTE DE CONTROLE POUR **F3**

Type: F3 Machine No. 1278

Commande No. 15564

Client: \_\_\_\_\_

No.	Désignation			
1	<u>Coulisse supérieure de la poupée</u> Parallèle au mouvement transversal, mesuré sur la poupée, x 135 mm	No 1	0,010	
2	Parallèle au mouvement transversal, mesuré sur le biais, x 135 mm			
3	<u>Arbre porte-fraise</u> Jeu radial			
4	Jeu axial			
5	Faux rond du cône			
6	Arbre parallèle au mouvement transversal: mesuré sur le tasseau, x 135 mm	No 2	0,010	
7	mesuré sur le côté du tasseau, x 135 mm			
8	Faux rond, mesuré à 200 mm			
9	Arbre parallèle à la table, mesuré sous le tasseau, x 150 mm			
10	Arbre perpendiculaire à la coul.long., x 300 mm	No 3	0,002	
11	<u>Coulisse longitudinale</u> Face frontale parallèle au mov.long., x 300 mm			
12	Face frontale parallèle au mov.vert., x 150 mm			
13	<u>Coulisse verticale</u> perpendiculaire à la table: mesuré derrière le cylindre, x 150 mm	No 4	0,005	
14	mesuré sur le côté du cylindre x 150 mm			
<u>Obere Spindelstockführung</u>				
1	Parallelität der Führung zur Querbewegung auf der Führung gemessen, x 135 mm	No 5	0,005	
2	Parallelität der Führung zur Querbewegung an der Schräge gemessen, x 135 mm	No 6	0,010	
3	<u>Frässpindel</u> Radialspiel			
4	Axialspiel			
5	Rundlauffehler des Innenkegels Parallelität der Spindel zur Querbewegung: auf dem Dorn gemessen, x 135 mm	No 7	0,010	
6	an der Seite des Dornes gemessen, x 135 mm			
7	Rundlauffehler im Abstand von 200 mm gemessen			
8	Parallelität der Spindel zur Tischfläche an der Unterseite des Dornes gemessen, x 150 mm	No 8	0,010	
9	Winkligkeit: Spindel zum Längsschlitten, x 300 mm			
10	<u>Längsschlitten</u> Vorderseite parall. zur Längsbewegung, x 300 mm	No 9	0,010	
11	Vorderseite parall. zur Vertikalbewegung, x 150 mm			
12	<u>Ständerführung</u> Winkligkeit des Vertikalschlittens zum Tisch: hinter dem Zylinder gemessen, x 150 mm	No 10	0,020	
13	an der Seite des Zylinders gemessen, x 150 mm			
<u>Headstock upper slide</u>				
1	Parallel to transverse movement, measured on the headstock, x 135 mm	No 11	0,010	
2	Parallel to transverse movement, measured on the bevel, x 135 mm			
3	<u>Headstock spindle</u> Radial play			
4	Axial play			
5	Eccentricity of internal taper Spindle parallel to transverse movement: measured on the arbor, x 135 mm	No 12	0,035	
6	measured on side of arbor, x 135 mm			
7	Eccentricity measured at 200 mm			
8	Spindle parallel to the table, measured under the arbor, x 150 mm	No 13	0,010	
9	Spindle square with longitudinal slide, x 300 mm			
10	<u>Longitudinal slide</u> Front face parallel to longit.slide, x 300 mm	No 14	0,010	
11	Front face parallel to vert.movement, x 150 mm			
12	<u>Vertical slide</u> square with the table: measured on rear face of cylinder, x 150 mm			
13	measured on side of cylinder, x 150 mm			
14				